

Projekt 1

Muff



Für dieses Projekt benötigen Sie:

- Fellimitat für den Oberstoff 45cm x 30cm
- Fellimitat für den Henkel 1,10m x 10cm
- Vlies für das Futter und die Schlaufen 45cm x 40cm
- mind. vier farblich angepasste Garnrollen
- 3 große Knöpfe
- Dicke oder doppelt gelegte Watteline für die Füllung des Muffs 44cm x 29cm

Für die evolvé

- den dazugehörigen Coverfuß
- Zusatzapparat „Gürtelschlaufenfalter“



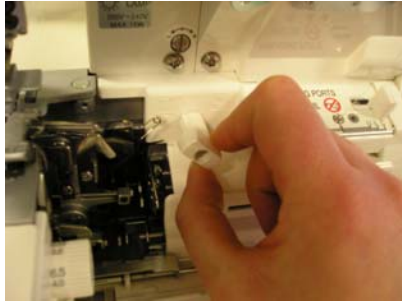
Beginnen Sie erst mit den Anfertigen der Schlaufen für die Knöpfe. Stellen Sie Ihre evolvé auf Coverstich-breit:



Verwenden Sie die Nadeln C1 und C3

Stichlänge auf 3 standard
Nadelspannung 4-6
Messer aus (LOOK)
Differenzialtransport auf N

Obergreifer senken (auf down stellen)



Handrad nach vorn drehen und gleichzeitig den Knopf drücken. Somit schließt sich die Arretierung und Sie können bequem mit dem Jet-Air-System den Greiferfaden durchpusten



Stellen Sie den Auswahlschalter der Greifereinfädung auf C (nach rechts)



Führen Sie den Greiferfaden in die Öffnung C, ziehen Sie den Faden ca. 20cm hervor und drücken Sie den Pumphebel nach unten.



Stellen Sie die Greiferfadenspannung an der rechten Maschinenseite auf Cover



Öffnen Sie die Arretierung und...



bringen Sie den Covertisch an, an welchem jetzt der Gürtelschlaufenfalter aufgeschraubt wird



Schneiden Sie von den Futterstoff einen 2cm breiten und 45cm langen Streifen ab. Führen sie diesen in den Gürtelschlaufenfalter mit der Oberseite nach oben ein und ziehen ihn ein kleines Stück heraus. Der Apparat faltet die Schlaufe von allein. Achten Sie darauf, dass die beiden Nadeln mittig in den Streifen einstecken. Nähen Sie die komplette Länge.